



## INBOARD 4T 15W-40

МАСЛО ДЛЯ ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ  
ВОДНОЙ ТЕХНИКИ.

### Применение

Для всех типов 4-тактных двигателей установленных на водной технике, эксплуатирующейся в прибрежной зоне или на реках.

Рекомендуется для новых моделей дизельных двигателей с непосредственным впрыском, атмосферных или с турбонаддувом, с системой питания «Common rail» или насос-форсункой, работающих на топливе с содержанием серы до 1%: BAUDOIN, CATERPILLAR, CUMMINS, IVECO, LOMBARDINI, MERCUISER, MTU, NANNI, MAN, PERKINS, VETUS-DEUTZ, VOLKSWAGEN, VOLVO PENTA, YAMAHA, YANMAR...

Бензиновых двигателях: CRUSADER, MERCUISER, VOLVO PENTA, YAMAHA, а также в инверторах (HURTH, TECHNODRIVE...) в соответствии с рекомендациями производителя.

### Характеристики

#### Классификации:

ACEA E7 (E5 и E3)

API CI-4 / CH-4 / CG-4 / CF-4

(превышает API CD – CE – CF)

бензиновые двигатели API SG, SF

#### Одобрения производителей:

CATERPILLAR ECF-1

CUMMINS 20071-20072-20076-20077-20078

MAN M 3275

Global DHD-1

MTU Type II

VOLVO VDS-3 / VDS-2

Масло официально рекомендуется и используется при первой заправке YANMAR-импортером во Франции. Обеспечивает защиту от влаги и соли, нейтрализует продукты сгорания топлива, увеличивает срок службы двигателя.

Предотвращает образование эмульсии с водой.

Улучшены моюще-диспергирующие свойства масла, гарантирующие чистоту двигателя и предотвращающие образование отложений на поршне и в картере двигателя.

Антифрикционные свойства способствуют снижению расхода топлива.

### Рекомендации по применению

Замена масла производится в соответствии с рекомендациями производителя или в зависимости от условий эксплуатации и по результатам анализа масла.

Может смешиваться с синтетическими или минеральными маслами.

### Физико-химические данные

Класс вязкости, SAE J 300:	15W-40
Плотность при 20°C (68°F), ASTM D1298:	0.883 г/см <sup>3</sup>
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	15.0 мм <sup>2</sup> /с
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	118.5 мм <sup>2</sup> /с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	131
Температура вспышки, ASTM D92:	222°C / 431°F
Температура застывания, ASTM D97:	-33°C / -27°F
Щелочное число, ASTM D2896:	11.3 мг KOH/г